

ЧОУ ДПО «Региональный центр профессионального образования»

УТВЕРЖДАЮ

Директор ЧОУ ДПО «Региональный центр профессионального образования»

_____ Т.Н.Бородовская



17 января 2022г

**Основная образовательная программа
профессионального обучения**

(программа профессиональной подготовки, переподготовки, повышения квалификации)

Профессия — Прессовщик-вулканизаторщик
Квалификация — 3-6-й разряды
Код профессии — 16987

г. Балаково
2022 г.

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

Пояснительная записка

Настоящая программа разработана для профессионального обучения и повышения квалификации рабочих по профессии «Прессовщик-Прессовщик-вулканизаторщик» 2-6 разрядов, в соответствии с типовой программой.

В учебные программы включены: учебно-тематические планы, программы по теоретическому и производственному обучению, квалификационные характеристики, соответствующие требованиям Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (ЕТКС), выпуск 33.

Мастер (инструктор) производственного обучения должен обучать рабочих эффективной организации труда на рабочем месте с учетом достижений научнотехнического прогресса.

При изложении теоретического материала учебной программы необходимо использовать наглядные пособия (макеты, плакаты, натуральные образцы, диафильмы, кинофильмы, видео). Преподаватель обязан контролировать знания учащихся, используя различные методы.

В процессе обучения необходимо соблюдать выполнение всех требований и правил безопасности труда. В этих целях преподаватели теоретического и мастер (инструктор) производственного обучения, помимо обучения общим правилам безопасности труда, предусмотренным программой, должны при изучении каждой темы или при переходе к новому виду работ при производственном обучении обращать внимание обучающихся на правила безопасности труда, которые необходимо соблюдать в каждом конкретном случае.

К самостоятельному выполнению работ обучающиеся допускаются только после сдачи экзамена по безопасности труда.

К концу обучения каждый рабочий должен уметь выполнять работы, предусмотренные квалификационной характеристикой, в соответствии с техническими условиями и нормами, установленными на предприятии по данной профессии и квалификации.

Квалификационная (пробная) работа проводится за счет времени, отведенного на производственное обучение.

По окончании обучения экзаменационная комиссия принимает экзамены. Всем сдавшим экзамен выдаются удостоверения установленного образца.

Если аттестуемый на начальный разряд показывает знания и профессиональные умения выше, установленных квалификационной характеристикой, ему может быть присвоена квалификация на разряд выше.

Квалификационные характеристики

Профессия - Прессовщик-Прессовщик-вулканизаторщик

Квалификация - 3 разряд

Слушатели в результате освоения Программы должны обладать следующими профессиональными компетенциями:

Прессовщик-вулканизаторщик 3-го разряда должен знать:

- технологический процесс вулканизации;
- технические требования к качеству готовой продукции;
- устройство оборудования, приспособлений и контрольно-измерительных приборов;
- спецификацию, размеры и конструкцию изделий;
- безопасные и санитарно-гигиенические методы труда, основные средства и приемы предупреждения и тушения пожаров на рабочем месте (участке);
- способы оказания первой помощи пострадавшим от несчастных случаев;
- производственные и должностные инструкции;
- правила внутреннего трудового распорядка;
- порядок приема и сдачи смены;

Прессовщик-вулканизаторщик 3-го разряда должен уметь:

- выполнять работы средней сложности по вулканизации изделий из резины, латексов, резиновых клеев и асбеста на вулканизационном оборудовании несложной конструкции;
- вести процесс перезарядки любых вулканизационных котлов с изделиями и пресс-формами простой конструкции;
- обслуживать раскаточные приспособления агрегата для вулканизации тканей посредством инфракрасных лучей;
- выполнять работы по подготовке котлов и других вулканизационных устройств к работе;
- вести технологический процесс вулканизации согласно технологическому регламенту по показаниям контрольно-измерительных приборов;
- производить разбинтовку, выемку из форм изделий по окончании вулканизации;
- выполнять сложные работы по вулканизации под руководством Прессовщик-вулканизаторщика более высокой квалификации;
- выполнять требования безопасности труда, пожарной безопасности и правила внутреннего трудового распорядка;
- пользоваться защитными приспособлениями и пожарным инвентарем;
- принимать и сдавать смену в соответствии с инструкцией;
- оказывать первую помощь пострадавшим при несчастных случаях.

Квалификация - 4 разряд

Прессовщик-вулканизаторщик 4-го разряда должен знать:

- технологический процесс вулканизации;
- режимы вулканизации;
- технические требования к качеству готовой продукции;
- принцип работы основного и вспомогательного оборудования;
- устройство и принцип работы контрольно-измерительных приборов и автоматических систем регулирования;
- схему коммуникаций;
- спецификацию, размеры и конструкцию изделий;
- безопасные и санитарно-гигиенические методы труда, основные средства и приемы предупреждения и тушения пожаров на рабочем месте (участке);
- способы оказания первой помощи пострадавшим от несчастных случаев;
- рациональную организацию труда на рабочем месте;
- производственные и должностные инструкции;
- правила внутреннего трудового распорядка;
- порядок приема и сдачи смены;
- основы экономических знаний.

Прессовщик-вулканизаторщик 4-го разряда должен уметь:

- вести технологический процесс и выполнять сложные работы по вулканизации изделий из резины, резиновых клеев, латексов и асбеста в различных вулканизационных аппаратах конструкции средней сложности;
- подготавливать оборудование к работе и принимать изделия, подлежащие вулканизации;
- производить перезарядку оборудования с изделиями и формами сложной конструкции;
- осуществлять контроль и регулирование параметров технологического режима, предусмотренных регламентом;
- обслуживать закаточные приспособления агрегата для вулканизации тканей посредством инфракрасных лучей;
- руководить рабочими более низкой квалификации;
- выполнять особо сложные работы по вулканизации различных резиновых изделий в вулканизационном оборудовании сложной конструкции под руководством Прессовщик-вулканизаторщика высшей квалификации;
- правильно организовывать и содержать рабочее место;
- применять наиболее рациональные и производительные способы работы и методы организации труда;

- выполнять требования безопасности труда, пожарной безопасности и правила внутреннего трудового распорядка;
- пользоваться защитными приспособлениями и пожарным инвентарем;
- принимать и сдавать смену в соответствии с инструкцией;
- оказывать первую помощь Регламент образовательного процесса:

Продолжительность учебной недели - 5 дней.

Не более 8 часов в день.

2. Продолжительность занятий:

Занятия проводятся по расписанию,

Продолжительность занятий в группах:

45 минут;

перерыв между занятиями составляет - 10 минут

Форма обучения: очная, очно-заочная, заочная, с использованием дистанционных образовательных технологий.

УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН

переподготовки рабочих по профессии «Прессовщик-вулканизаторщик» 3 - 4 разряда

Цель: профессиональная переподготовка

Категория слушателей: рабочие

Срок обучения: 198 часов

Режим занятий: 8. часов в день

п. № п/п	Наименование разделов, тем	Всего часов	В том числе		Форма контроля
			лекции	практ. занят.	
1	ТЕОРЕТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ				
1.1	*Основы экономических знаний	10	10	-	опрос
1.2	*Охрана труда	20	20	-	опрос
1.3	*Основы трудового законодательства	4	4	-	опрос
1.4	*Охрана окружающей среды	4	4	-	опрос
1.5	Основы информатики	4	2	2	опрос
1.6	Общетехнический курс				
1.6.1	Сведения из физики и химии	4	4	-	опрос

1.6.2	Сведения из технической механики	4	4	-	опрос
1.7	Специальная технология				
1.7.1	Введение.	2	2	-	опрос
1.7.2	Основные сведения о производстве и организация рабочего места	4	4	-	опрос
1.7.3	Производственные материалы	2	2	-	опрос
1.7.4	Основы технологии вулканизации	8	8	-	опрос
1.7.5	Оборудование для вулканизации	12	12	-	опрос
1.7.6	Контроль производства. Международная система качества	4	4	-	опрос
	Всего теоретического обучения	82	80	2	
2.	ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБУЧЕНИЕ				
2.1	Вводное занятие	2	2	-	
2.2	Инструктаж по охране труда, технике безопасности, пожарной безопасности и электробезопасности на рабочем месте.	4	4	-	
2.3	Обучение производственным операциям, приемам и видам работ, выполняемых Прессовщик-вулканизаторщиком 3-4 разряда	70	-	70	
2.4	Самостоятельное выполнение работ по профессии	24	-	24	
2.5	Квалификационные испытания	8	-	8	
	Всего производственного обучения	108	6	102	
	Консультации	4			
	Экзамен	4			
	ИТОГО	198	86	104	

КАЛЕНДАРНЫЙ УЧЕБНЫЙ ГРАФИК

Учебные занятия в рамках профессионального обучения проводятся в течение всего календарного года по мере набора групп.

Структура календарного учебного графика указывает последовательность реализации программы профессионального обучения по неделям/ неделям и дням, включая теоретическое обучение, самостоятельную работу слушателей и итоговую аттестацию. Заочная форма обучения (8 часов в день). 5 дневная учебная неделя. С отрывом от производства. График учебного процесса без отрыва от производства формируется слушателем самостоятельно и согласуется с образовательной организацией только период выхода на производственное обучение и квалификационный экзамен.

недели	1 неделя					2 неделя					
	дни	1	2	3	4	5	1	2	3	4	5
количество часов	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8
	ТО	ТО	ТО	ТО	ТО	ТО	ТО	ТО	ТО	ТО	ТО
недели	3 неделя					4 неделя					
	дни	1	2	3	4	5	1	2	3	4	5
количество часов	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8
	ТО	ТО	ТО	ТО	ТО	ТО	ТО	ТО, ПО	ПО	ПО	ПО

недели	5 неделя					6 неделя				
дни	1	2	3	4	5	1	2			
количество часов	8	8	8	8	6					
	ПО	ПО	ПО	ПО	ПО,Э К					

ТО – теоретическое обучение

ПО - производственное обучения

ЭК - экзамен квалификационный

ПРОГРАММА ТЕОРЕТИЧЕСКОГО ОБУЧЕНИЯ

1.1. Основы экономических знаний (отдельная программа) - 10 часов.

1.2. Охрана труда (отдельная программа) - 20 часов.

1.3. Основы трудового законодательства (отдельная программа) - 4 часа.

1.4 Охрана окружающей среды (отдельная программа) - 4 часа.

1.5. Основы информатики - 4 часа.

Роль информатики и вычислительной техники (ИВТ) на производстве. Понятие о персональных вычислительных машинах (ПЭВМ). Конфигурация ПЭВМ.

Устройства, входящие в состав IBM PC-AT. Процессор. Оперативная память. Накопители на гибких магнитных дисках (дискетах). Накопители на жестком магнитном диске. Монитор, клавиатура, принтеры, «мышь». Другие устройства, подключаемые к ПЭВМ.

Операционная система Windows. Основные составные части. Начальная загрузка. Версии Windows. Файлы и каталоги на дисках. Имена файлов. Каталоги и работа с ними. Структура каталогов. Указание пути к файлу. Имена накопителей на дисках. Текущий дисковод. Понятие о локальных и системных дисках. Логические диски. Электронные диски. Взаимосвязь между дисками.

Основные команды Windows. Работа с файлами (удаление, копирование, создание, поиск на диске, восстановление удаленных файлов). Работа с каталогами (просмотр файлов, создание каталогов, установка списков каталогов, сортировка элементов каталогов).

Работа с экраном, его настройка. Вывод файлов на экран. Вывод файлов на принтер, печать.

Работа с дисками. Получение помощи. Использование «мыши».

Содержание окон, управление ими в Windows. Выбор групп файлов. Просмотр файлов. Редактирование. Копирование. Переименование и пересылка. Удаление. Поиск на диске. Работа с каталогами в Windows. Создание. Удаление. Дерево каталогов. Переход на другой диск. Сравнение каталогов.

Текстовый процессор «Word», его назначение. Запуск Word и знакомство с деталями экрана. Настройка и параметры. Вызов из Word. Получение помощи. Меню «лексикон». Перемещение по документу. Вывод документа.

Редактирование документа. Использование различных шрифтов. Разделение документа на страницы и их нумерация. Печать документов и его фрагментов. Загрузка и сохранение документа. Работа с окнами. Сохранение документа. Фоновая проверка орфографии.

Электронные таблицы Excel. Устройства хранения данных. Устройства вывода. Активная книга. Настройки.

Практическая работа на компьютере.

1.6. Общетехнический курс Тема 1.6.1. Сведения из физики и химии - 4 часа.

С в е д е н и я и з ф и з и к и . Физические явления, физические величины и их измерение. Три состояния вещества. Измерение длины и объема. Вес тела. Взвешивание тела на весах. Удельный вес твердых жидких веществ. Плотность газов. Измерение содержания газов в газовых смесях. Единицы измерения.

Свойства твердых, жидких и газообразных тел. Упругость и пластичность. Сжимаемость газов. Передача давления газами. Манометр и вакуумметр.

Тепловые явления. Понятие о температуре. Термометры. Расширение твердых тел, жидкостей и газов при нагревании. Теплопроводность твердых тел, жидкостей и газов. Испарение и конденсация.

С в е д е н и я и з х и м и и . Строение и состав вещества. Основные положения атомно-молекулярного учения. Простые и сложные вещества. Химические элементы. Явления химические и физические. Химические формулы.

Важнейшие неорганические вещества: окислы, основания, кислоты, соли.

Понятия о мономерах и полимерах. Понятие о полимеризации и поликонденсации.

Полидисперсность и разветвленность полимеров. Молекулярный вес полимеров. Межмолекулярные силы и фазовая структура полимеров.

Полипропилен, полиэтилен высокого и низкого давления и другие виды полиолефиновых волокон.

Важнейшие органические вещества. Углеводороды. Пластические массы. Термореактивные и термопластические материалы.

Тема 1.6.2. Сведения из технической механики - 4 часа.

Общие сведения из технической механики. Движение и его виды. Равномерное и неравномерное движение. Поступательное и вращательное движение. Путь, скорость и время движения. Линейная и угловая скорость. Скорость вращательного движения, выраженная числом оборотов в минуту.

Понятие о силе. Элементы, определяющие силу. Измерение величины силы. Центр тяжести. Устойчивость равновесия. Центробежная и центростремительная силы. Момент сил.

Трение. Виды трения. Способы уменьшения и увеличения силы трения. Роль трения в технике. Понятие о механизмах и машинах. Работа и мощность, единицы измерения. Коэффициент полезного действия. Применение простых механизмов в технике. Виды передач. Передаточное отношение.

Механизмы преобразования движения. Кривошипно-шатунный и кулачковый механизмы, их назначение и устройство.

Понятие об основных деформациях. Растяжение, сжатие, кручение, изгиб.

Понятие о деталях машин. Основные виды соединений: разъемные и неразъемные, подвижные и неподвижные.

Оси, валы, опоры, подшипники, муфты, их разновидности и назначение.

1.7 Специальная технология

Тема 1.7.1 Введение - 2 часа

Химия, нефтехимия, органический синтез. Перспективы в области выпуска ТНП. Продукция производства, ее использование, экологическая чистота продукции. Краткие сведения о технологических линиях данного типа.

Квалификационные требования. Программа обучения. Режим и вид обучения. Порядок квалификационной аттестации.

Тема 1.7.2. Основные сведения о производстве и организация рабочего места - 4 часа.

Характеристика данного производства.

Структура предприятия, его основные и вспомогательные службы, их назначение и связь между ними. Использование продукции и плановая потребность.

Технология производства, технологические параметры, технологические данные. Оснащенность линии оборудованием, механизмами, КИП и А, системами защиты.

Организация, техническое оснащение и обслуживание рабочего места Прессовщик-вулканизаторщика.

Правила внутреннего трудового распорядка на предприятии и в подразделении.

Виды работ, выполняемые Прессовщик-вулканизаторщиком.

Организация и техническое обслуживание рабочего места. Механизмы, инвентарь, инструмент, приборы при производстве работ. Порядок приема и сдачи смены.

Безопасная организация и содержание рабочего места. Инструкция по правилам безопасности. Правила безопасности при обслуживании вулканизационного оборудования.

Опасные моменты на рабочем месте Прессовщик-вулканизаторщика при выполнении производственных операций, способы их предотвращения и предупреждения.

Характеристика веществ и продуктов, применяемых в производстве, их действие на организм человека и правила безопасной работы с ними. Предельно допустимые концентрации паров и газов вредных веществ в воздухе рабочего помещения и в зоне обслуживания.

Спецодежда, спецобувь, требования, предъявляемые к ним. Индивидуальные средства защиты, порядок их применения.

Категория подразделения по степени пожароопасности. Характеристика пожароопасных и взрывоопасных свойств веществ и продуктов, применяемых в подразделении: температура вспышки, воспламенения, самовоспламенения, пределы взрываемости.

Основные требования предъявляемые к соблюдению правил пожарной безопасности.

Устройство и принцип действия имеющихся в подразделении средств пожаротушения и сигнализации.

Действия рабочих при тушении пожаров и загораний. Мероприятия по предупреждению пожаров в подразделении.

Тема 1.7.3. Производственные материалы - 2 часа.

Основные виды сырья и материалов, применяемых в процессе вулканизации. Их физические, технологические и химические свойства.

Назначение, свойства ингредиентов резиновых смесей. Вулканизирующие вещества: ускорители вулканизации, активаторы, наполнители, красящие вещества, смягчители (пластификаторы), противостарители.

ГОСТы и ТУ на сырье; требования, предъявляемые к его качеству. Влияние качества сырья на ход технологического процесса и на качество готовой продукции.

Нормы расхода сырья, вспомогательных материалов, энергоресурсов. Ресурсоснабжение предприятия. Удельный вес стоимости сырья в себестоимости продукции, причины потерь сырья в производстве.

Тема 1.7.4. Основы технологии вулканизации - 8 часов.

Процессы переработки резиновых смесей. Основные факторы процесса: температура, продолжительность вулканизации, давление на поверхность вулканизуемого изделия, условия нагрева при вулканизации.

Формование и вулканизация покрышек; вулканизация автокамер; обрезаживание вентиляей; вулканизация ободных лент; шиноремонтное производство; вулканизация клиновых ремней; вулканизация рукавов с тканевым и плетеным каркасом; особенности вулканизации эбонита; вулканизация клееной лакированной резиновой обуви.

Нарушения технологического процесса вулканизации. Способы предупреждения и устранения нарушений технологического режима.

Правила пуска и остановки вулканизационного оборудования.

Возможные аварийные случаи: отключение электроэнергии, отсутствие сжатого воздуха. Действия Прессовщик-вулканизаторщика в этих условиях.

Тема 1.7.5. Оборудование для вулканизации - 12 часов.

Назначение, устройство и принцип действия основного и вспомогательного оборудования вулканизации.

Вулканизационные прессы, котлы, пресс-автоклавы, индивидуальные вулканизаторы, барабанные вулканизаторы непрерывного действия, вулканизационные формы, вулканизационные машины и аппараты непрерывного действия.

Ремонт, наладка и регулирование обслуживаемого оборудования.

Возможные неполадки в работе оборудования для вулканизации, их причины, способы предупреждения и устранения. Наружный осмотр, точки смазки. Ежедневное профилактическое обслуживание. Периодическое профилактическое обслуживание. Поиск и устранение неисправностей электрической, механической части оборудования.

Тема 1.7.6. Контроль производства. Международная система качества - 4 часа.

Контроль качества.

Основные причины и виды брака, меры предупреждения и устранения.

Качество продукции. Международные стандарты ИСО (МС ИСО) серии 9000.

Элементы системы качества по МС ИСО серии 9000.

Принципы создания, функционирования, совершенствования и сертификации СК (систем качества).

Организационная структура и статус службы качества предприятия.

Документация СК.

ПРОГРАММА ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ОБУЧЕНИЯ

Тема 2.1. Вводное занятие - 2 часа

Ознакомление с программой производственного обучения по переобучению рабочих по специальности «Прессовщик-вулканизаторщик».

Изучение рабочей инструкции Прессовщик-вулканизаторщика.

Ознакомление с рабочими местами. Ознакомление с видами работ, выполняемых Прессовщик-вулканизаторщиком 3-4 разряда.

Тема 2.2. Инструктаж по охране труда, технике безопасности, пожарной безопасности и электробезопасности на рабочем месте -4 часа

Инструктаж по охране труда (проводит инженер службы охраны труда).

Ознакомление с квалификационной характеристикой и порядком проведения производственного обучения учащихся.

Общие сведения об участке вулканизации, количество, качество, назначение выпускаемой продукции.

Законодательство по охране труда.

Вредное действие газов и паров на организм Прессовщик-вулканизаторщика и мероприятия по профилактике возможных заболеваний.

Устройство и назначение приточно-вытяжной вентиляции.

Инструктаж на рабочем месте Прессовщик-вулканизаторщика по охране труда и противопожарным мероприятиям. Правила поведения при аварии или пожаре в производстве, первая помощь при несчастных случаях.

Упражнения в пользовании противогазом и другими защитными средствами. Правила хранения защитных средств.

Организация медицинской службы на предприятии. Ознакомление с правилами внутреннего распорядка, действующего на предприятии.

Тема 2.3. Обучение производственным операциям, приемам и видам работ, выполняемых Прессовщик-вулканизаторщиком - 70 часов.

Обучение работам, выполняемым Прессовщик-вулканизаторщиком 3-4 разрядов:

- велокамеры, велоободные и ободные ленты - вулканизация в горизонтальных котлах;
- изделия химзащиты, резиновые рукава, резино-технические изделия - вулканизация в небольших котлах;
- камеры варочные для ободных лент, заготовки и детали, образцы резиновых смесей - вулканизация;
- клапаны - подвулканизация на плите;
- прорезиненные ткани - вулканизация на сушильных барабанах;

Обучение работам, выполняемым Прессовщик-вулканизаторщиком 4 разряда:

- баки большие, резервуары мягкие, ткани специальные, обувь резиновая - вулканизация;
- бензобаки - сборка-разборка форм;
- изделия из латекса - вулканизация;
- изделия внутривзаводского потребления (нестандартные варочные камеры, прокладки для вулканизаторов, ошиновка колес для электрокар и т.п.) - вулканизация в вулканизационном оборудовании различных типов;
- изделия набивок паронитовые и ферронитовые и специальные изделия протехники - вулканизация;

- изделия химзащиты, рукава, стандартные ткани - вулканизация в больших котлах и куполах;
- изделия формовые и неформовые - довулканизация в термостатах;
- обувь резиновая - перезарядка больших котлов;
- покрышки восстанавливаемые - вулканизация в мульдах;
- пластыри для ремонта покрышек - вулканизация;
- полотно армированное, паронит - вулканизация;
- стык камеры - замораживание;
- ткани прорезиненные - вулканизация в котлах;
- шины велосипедные, кольца прокладочные, камеры тормозные внутренние и наружные
- вулканизация в котлах.

Освоение обучающимися приемов пуска и остановки перечисленного оборудования.

Неполадки в работе оборудования, их признаки, причины, предупреждение и устранение.

Освоение приемов остановки оборудования на текущий, средний, капитальный и планово-предупредительный ремонт.

Назначение, устройство и принцип работы контрольно-измерительных приборов: термометров, термопар, вольтметров, амперметров.

Приобретение элементарных слесарных навыков. Обучение пользованию слесарными инструментами: молотком, ключами, метчиками, отвертками.

Контроль за технологическим процессом по показаниям контрольно-измерительных приборов и выходу готового продукта. Устранение и предупреждение возможных нарушений технологического процесса.

Действия Прессовщик-вулканизаторщика в аварийных случаях: при отключении электроэнергии, выходе из строя мотора и др.

Освоение приемов по уходу за оборудованием и его эксплуатации.

Ознакомление с работой Прессовщик-вулканизаторщика и изучение производственной инструкции по рабочему месту.

Организация рабочего места Прессовщик-вулканизаторщика. Инструменты и рабочие приспособления, применяемые в работе, их назначение, расположение.

Тема 2.4. Самостоятельное выполнение работ - 24 часа.

Выполнение работ, входящих в обязанности Прессовщик-вулканизаторщика 3-4 разрядов с соблюдением норм технологического режима.

Закрепление и совершенствование навыков работы.

Освоение передовых методов работы и способов организации труда и рабочего места.

Достижение установленных норм производительности труда.

Тема 2.5. Квалификационные испытания - 8 часов.

УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ

1. Сведения о материально-техническом оснащении и учебно-методической базе Оснащение учебного кабинета (для обучения в очной части обучения):

Для реализации программы профессионального обучения предусмотрен учебный кабинет, оснащенный **оборудованием:**

рабочее место преподавателя,

*рабочие места для слушателей **техническими средствами обучения:***

мультимедийное оборудование

ноутбуки с доступом к сети Интернет

многофункциональное устройство

Информационное обеспечение программы Перечень учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы

2.1. Литература

1. Конституция РФ от 12.12.1993 (с изм. на 21.07.2007).
2. Трудовой кодекс РФ № 197 от 30.12.2001 (с изм. на 28.02.2008).
3. Гражданский Кодекс РФ ч.1 от 21.10.99г. № 51-ФЗ (с изм. от 14.07.2008).

4. Уголовный Кодекс РФ, принятый Федеральным Законом от 13.06.96г. № 64-ФЗ с изменениями и дополнениями на 1.11.01г. (с изм. от 22.07.2008).
5. Кодекс об административных правонарушениях от 30.12.01г. № 195-ФЗ (с изм. от 22.07.2008)
6. Федеральный закон «Об обязательном социальном страховании от несчастных случаев на производстве и профессиональных заболеваний» № 125-ФЗ от 24.07.98г. в редакции от 1.07.2002г. (с изм. от 21.07.2007).
7. Федеральный закон « Об охране окружающей среды» № 7-ФЗ от 10.01.2002 (с изм. на 24.06.2008)
8. «Правила пожарной безопасности в РФ», (ППБ 01-03).
9. О формах документов, необходимых для расследования и учета несчастных случаев на производстве, и об особенностях расследования несчастных случаев на производстве, пост. Минтруда РФ от 24.10.2002г. № 73.
10. Об утверждении порядка обучения по охране труда и проверки знаний требований охраны труда работников организаций, пост. Минтруда РФ № 1, Минобразования РФ № 29 от 13.01.2003.
11. Правила обеспечения работников специальной одеждой, специальной обувью и другими средствами индивидуальной защиты №51 от 18.12.98г.(в ред. постановлений Минтруда России от 29.10.1999г. № 39, от 03.02.04 № 7), зарег. в Минюсте РФ 5.02.1999г. № 1700.
12. ГОСТ 12.4.011 - 87 Средства защиты работающих. ОТ. Классификация.
13. ГОСТ Р 12.0.006-2002 ССБТ. Общие требования к управлению охраной труда в организации.
14. ГОСТ 12.0.0004-90 ССБТ, Организация обучения работающих безопасности труда. Общие положения.
15. Адельсон С.В., Вишнякова Т.П., Паушкин Я.М. Технология нефтехимического синтеза. М.:Химия, 1985.
16. Эрих В.Н. и др. Химия и технология нефти и газа. Л.: Химия, 1985.
17. А.В. Сугак, В.К. Леонтьев, В.В. Туркин. Процессы и аппараты химической технологии. Москва, 2005.
18. Иллиг А., Шварцман П. Термоформование, практическое руководство. Санкт-Петербург, 2007.
19. Дж. Л. Уайт, Д.Д. Чой. Полиэтилен, полипропилен и другие полиолефины. Санкт- Петербург, 2006.
20. Белозеров Н.В. Технология резины. Ленинград, 1964.
21. Камраде А. Н., Фишерман М. Я. Контрольно-измерительные приборы и автоматика. М.: Химия, 1988.
22. Межотраслевая инструкция по оказанию первой помощи при несчастных случаях на производстве.

Организация образовательного процесса

Максимальный объем учебной нагрузки обучающегося составляет 40 академических часов в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной (самостоятельной) учебной работы по освоению рабочей программы и консультации.

Консультации для обучающихся по очной форме обучения предусматриваются образовательной организацией из расчета 1 час на одного обучающегося в период реализации образовательной программы.

Формы проведения консультаций (групповые, индивидуальные, письменные, устные) определяются образовательной организацией.

Производственное обучение является обязательным разделом рабочей программы. Оно представляет собой вид учебной деятельности, направленной на формирование, закрепление, развитие практических навыков и компетенции в процессе выполнения определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью.

При реализации рабочей программы может предусматриваться практика: учебная и производственная. Учебная и производственная практики проводятся образовательной организацией при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и могут реализовываться как концентрированно в несколько периодов, так и рассредоточено, чередуясь с теоретическими занятиями в рамках профессиональных модулей. Цели и задачи, программы и формы

отчетности определяются образовательной организацией по каждому виду практики. Производственная практика должна проводиться в организациях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся.

Аттестация по итогам производственной практики проводится с учетом (или на основании) результатов, подтвержденных документами соответствующих организаций.

Рабочая программа должна обеспечиваться учебно-методической документацией по всем дисциплинам и разделам программы.

Внеаудиторная работа должна сопровождаться методическим обеспечением и обоснованием расчета времени, затрачиваемого на ее выполнение.

Реализация рабочей программы должна обеспечиваться доступом каждого обучающегося к базам данных и библиотечным фондам, формируемым по полному перечню разделов программы. Во время самостоятельной подготовки обучающиеся должны быть обеспечены доступом к сети Интернет.

Каждый обучающийся должен быть обеспечен не менее чем одним электронным изданием по каждому разделу программы.

Библиотечный фонд укомплектован электронными изданиями основной и дополнительной учебной литературы по всем разделам программы. Библиотечный фонд, помимо учебной литературы, включает официальные, справочно-библиографические и периодические издания. Образовательная организация предоставляет обучающимся возможность оперативного обмена информацией с отечественными организациями, в том числе образовательными организациями, и доступ к современным профессиональным базам данных и информационным ресурсам сети Интернет.

Кадровое обеспечение образовательного процесса

Реализация программы обеспечивается педагогическими кадрами, имеющими среднее профессиональное или высшее образование, соответствующее профилю преподаваемого раздела (дисциплины/модуля).

ОЦЕНКА КАЧЕСТВА ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ

Формы аттестации

Промежуточная аттестация. Для самоконтроля знаний слушателям по результатам освоения материалов по модулю предлагается сдать зачет в форме опроса или тестирования, по освоенным темам. Тест считается успешно пройденным и зачет сданным при проценте правильных ответов 85 % и более. Количество попыток не ограничено.

Результаты промежуточной аттестации учитываются при допуске к итоговой аттестации в форме квалификационного экзамена.

Итоговая аттестация. К итоговой аттестации допускаются слушатели, освоившие учебный план в полном объеме. Итоговая аттестация проводится в форме квалификационного экзамена. Форма проведения квалификационного экзамена определяется совместно с заказчиком (физические или юридические лица). Квалификационный экзамен может быть проведен по месту работы слушателя, на базах практик, на территории работодателя и включает в себя практическую квалификационную работу и проверку теоретических знаний. Практическая квалификационная работа выполняется на практических площадках, территории и оборудовании работодателя. Общее время выполнения заданий практического характера — 2 часа. Проверка теоретических знаний проводится в форме устного экзамена или тестирования.

Теоретические знания проверяются по заранее разработанным билетам. Квалификационная комиссия вправе задавать дополнительные вопросы слушателю, если ответы на вопросы содержат ошибки.

Результат квалификационного экзамена отражается в Журнале учета теоретического обучения. Результаты квалификационного экзамена рассматриваются аттестационной комиссией в составе 3 человек путем объективной и независимой оценки качества подготовки слушателей.

По результатам рассмотрения аттестационная комиссия принимает решение об успешном завершении слушателем обучения.

Методы оценивания

Методы оценивания при проведении итоговой аттестации в форме квалификационного экзамена:

2. Устный экзамен или тестирование (проверка знаний)
3. выполнение практической квалификационной работы (оценка умений и профессиональных навыков)

Перечень тестовых дидактических материалов по проверки теоретических знаний

Тестовые дидактические материалы применяются для проведения итогового контроля за уровнем и качеством полученных при обучении знаний и умений. Применение тестов позволяет оперативно и объективно оценить степень усвоения обучающимися учебного материала.

Показатели оценки результатов предусматривает четырехбальную шкалу («неудовлетворительно», «удовлетворительно», «хорошо», «отлично») Положительными оценками при прохождении аттестации считаются оценки «удовлетворительно», «хорошо», «отлично»,

Задания представляют собой вопросительные предложения, для ответа на которые необходимо выбрать правильный(е) вариант(ы) из предложенных ответов.

Условные обозначения:

+ правильный ответ

- неправильный ответ

Тестирование проводится в рамках определенного времени. Затраты времени для тестирования определяются исходя из примерных затрат времени на выполнение одного задания (например, 1-2 минуты) и количества предложенных заданий.

Шкала оценки степени усвоения пройденного учебного материала

% правильных ответов	Оценка
от 91 % до 100%	5 (отлично)
от 81 % до 90 %	4 (хорошо)
от 61 % до 80 %	3(удовлетворительно)
60 % и менее	2(неудовлетворительно)

ОЦЕНОЧНЫЕ И МЕТОДИЧЕСКИЕ МАТЕРИАЛЫ

Итоговая оценка квалификационного экзамена является суммарной по итогам практической квалификационной работы и проверки теоретических знаний со среднеарифметическим в сторону увеличения.

Текущий контроль: систематический контроль учебных достижений обучающихся проводится педагогическим работником в соответствии с образовательной программой.

Промежуточная аттестация: опрос или тест 3- 15 вопросов

ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЕ БИЛЕТЫ

для проверки знаний 3 - 4 разряда

Билет № 1

Прессовщик-вулканизаторщик 3-4р.

1. Обязанности работника в области охраны труда.
2. Температура вспышки, воспламенения, самовоспламенения.
3. Что должен знать и уметь оказывающий первую помощь при несчастных случаях
4. Сущность технологического процесса прессования-вулканизации

5. Устройство и обслуживание вулканизатора (по рабочему месту).

Билет № 2

Прессовщик-вулканизаторщик 3-4 р.

1. Ответственность работников предприятия за нарушение требований охраны труда
2. Определение ПДК вредного вещества в воздухе рабочей зоны. ПДК бензина, дизтоплива, мазута.
3. Первая помощь при обморожении.
4. Основные виды сырья, их физические, технологические и химические свойства.
5. Порядок подготовки вулканизатора к работе.

Билет № 3

Прессовщик-вулканизаторщик 3-4 р.

1. Порядок допуска вновь принятого работника к самостоятельной работе
2. Статическое электричество и меры профилактики его действия.
3. Первая помощь при кровотечениях.
4. Требования, предъявляемые к качеству сырья.
5. Порядок аварийной остановки вулканизатора.

Билет № 4

Прессовщик-вулканизаторщик 3-4 р.

1. Виды инструктажей по охране труда
2. В чем опасность статического электричества.
3. Порядок проведения искусственного дыхания (способ донора).
4. Влияние качества сырья на ход технологического процесса и на качество готовой продукции
5. Устройство и принцип работы вулканизационного прессы.

Билет № 5

Прессовщик-вулканизаторщик 3-4 р.

1. Периодичность обучения и проверки знаний по охране труда
2. Требования безопасности движения пешеходов на территории предприятия
3. Последовательность оказания первой помощи пострадавшему
4. Нормы расхода сырья, вспомогательных материалов, энергоресурсов.
5. Устройство и принцип работы вулканизационного котла.

Билет № 6

Прессовщик-вулканизаторщик 3-4 р.

1. Контроль состояния охраны труда в организации.
2. Назначение и устройство фильтрующего противогаза.
3. Первоочередные меры в связи с несчастным случаем на производстве.
4. Причины нарушения технологического процесса вулканизации.
5. Устройство и принцип работы индивидуальных вулканизаторов.

Билет № 7

Прессовщик-вулканизаторщик 3-4 р.

1. Средства индивидуальной защиты органов дыхания.
2. Условия применения фильтрующих противогазов.
3. Оказание первой доврачебной помощи при поражении электрическим током.
4. Возможные виды дефектов вулканизированных покрышек.
5. Назначение, устройство, принцип работы контрольно-измерительных приборов вулканизатора.

Билет № 8

Прессовщик-вулканизаторщик 3-4р.

1. Понятие опасных и вредных производственных факторов.
2. Назначение и устройство изолирующих противогазов ППШ-1, ППШ-2.
3. Первая помощь при переломах конечностей.
4. Способы предупреждения и устранения нарушения технологического режима.
5. Возможные неполадки в работе оборудования, их причины, способы предупреждения и устранения.

Билет № 9

Прессовщик-вулканизаторщик 3-4р.

1. Назначение вентиляции. Виды промышленной вентиляции.
2. Назначение и устройство заземления.
3. Оказание первой доврачебной помощи при отравлении парами нефтепродуктов.
4. Действия прессовщика-Прессовщик-вулканизаторщика в аварийных ситуациях
5. Правила технического обслуживания и эксплуатации вулканизатора.

Билет № 10

Прессовщик-вулканизаторщик 3-4р.

1. Для чего проводится аттестация рабочих мест по условиям труда.
2. Порядок и периодичность проверки исправности личных противогазов.
3. Первая помощь при термических ожогах
4. Вулканизационные формы. Их виды, условия применения, обслуживания.
5. Основные причины и виды брака. Требования к качеству продукции.

Квалификационные характеристики

Профессия - Прессовщик-вулканизаторщик **Квалификация** - 5 разряд

Прессовщик-вулканизаторщик 5-го разряда должен знать:

- технологический процесс вулканизации;
- технические требования к качеству готовой продукции;
- устройство и правила наладки вулканизационного оборудования, контрольно-измерительных приборов и автоматических систем регулирования;
- схему коммуникаций, спецификацию, размеры и конструкцию изделий;
- безопасные и санитарно-гигиенические методы труда, основные средства и приемы предупреждения и тушения пожаров на рабочем месте (участке);
- способы оказания первой помощи пострадавшим от несчастных случаев;
- производственные и должностные инструкции;

- правила внутреннего трудового распорядка;

Прессовщик-вулканизаторщик 5-горазряда должен уметь:

- вести технологический процесс и выполнять особо сложные работы по вулканизации изделий из резины, латексов, резиновых клеев и асбеста на вулканизационном оборудовании конструкции средней сложности: больших котлах, вулканизационных аппаратах непрерывного действия;
- осуществлять контроль и регулирование параметров технологического режима, предусмотренных регламентом;
- выполнять особо сложные работы по вулканизации изделий в вулканизационном оборудовании сложной конструкции под руководством Прессовщик-вулканизаторщика высшей квалификации;
- руководить рабочими низшей квалификации, обслуживающими вулканизационное оборудование конструкции средней сложности;
- выполнять требования безопасности труда, пожарной безопасности и правила внутреннего трудового распорядка;
- пользоваться защитными приспособлениями и пожарным инвентарем;
- оказывать первую помощь пострадавшим при несчастных случаях.

Квалификация - 6 разряд

Прессовщик-вулканизаторщик 6-горазряда должен знать:

- основы технологии изготовления резины;
- технологический процесс вулканизации;
- правила наладки оборудования и контрольно-измерительных приборов;
- схему коммуникаций, спецификацию, размеры и конструкцию изделий;
- состав и назначение клеев и смазок;
- государственные стандарты, предъявляемые к качеству полуфабрикатов и готовой продукции;
- безопасные и санитарно-гигиенические методы труда, основные средства и приемы предупреждения и тушения пожаров на рабочем месте (участке);
- способы оказания первой помощи пострадавшим от несчастных случаев;
- правила внутреннего трудового распорядка;
- основы экономических знаний;
- основы управления производственным коллективом.

Прессовщик-вулканизаторщик 6-горазряда должен уметь:

- вести процесс вулканизации покрышек, спецшин, губчатой спецпластины, сверхкрупногабаритных покрышек в автоклавах;
- производить монтировку и вулканизацию диафрагм на форматерах-вулканизаторах;
- осуществлять монтаж-вулканизацию шинопневматических муфт;
- руководить рабочими участка вулканизации;
- осуществлять наблюдение за работой всего оборудования участка и соблюдением технологического регламента при помощи контрольно-измерительных приборов;
- предупреждать отклонения от норм технологического режима и устранять их причины;
- осуществлять наладку и переналадку вулканизационного оборудования;
- выполнять требования безопасности труда, пожарной безопасности и правила внутреннего трудового распорядка;
- пользоваться защитными приспособлениями и пожарным инвентарем;
- оказывать первую помощь пострадавшим при несчастных случаях;

УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН

повышения квалификации рабочих по профессии «Прессовщик-вулканизаторщик» 5-6
разряда

Цель: повышение квалификации

Категория слушателей, рабочие

Срок обучения, 164 часа

Режим занятий, 8 акад. часов в день

Форма обучения, очная (с отрывом от производства)

П.п./П/	Наименование разделов, тем	Всего часов	В том числе		Форма контроля
			лекции	практ. занят.	
1	ТЕОРЕТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ				
1.1	*Основы экономических знаний	6	6	-	опрос
1.2	*Охрана труда	20	20	-	опрос
1.3	*Основы трудового законодательства	4	4	-	опрос
1.4	*Охрана окружающей среды	4	4	-	опрос
1.5	Основы информатики	4	2	2	опрос
1.6	Общетехнический курс				
1.6.1	Сведения из физики и химии	4	4	-	опрос
1.6.2	Сведения из технической механики	4	4	-	опрос
1.7	Специальная технология				
1.7.1	Введение.	2	2	-	опрос
1.7.2	Основные сведения о производстве и организация рабочего места	2	2	-	опрос
1.7.3	Производственные материалы	2	2	-	опрос
1.7.4	Основы технологии вулканизации	4	4	-	опрос
1.7.5	Оборудование для вулканизации	10	10	-	опрос
1.7.6	Контроль производства. Международная система качества	4	4	-	опрос
1.8	Основы управления коллективом	2	2	-	
	Всего теоретического обучения	72	70	2	
2.	ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБУЧЕНИЕ				
2.1	Вводное занятие	2	2	-	
2.2	Инструктаж по охране труда, технике безопасности, пожарной безопасности и электробезопасности на рабочем месте.	4	4	-	
2.3	Обучение производственным операциям, приемам и видам работ, выполняемых Прессовщик-вулканизаторщиком 5-6 разряда	50	-	70	
2.4	Самостоятельное выполнение работ по профессии	20	-	20	
2.5	Квалификационные испытания	8	-	8	
	Всего производственного обучения	84	6	78	
	Консультации	4			
	Экзамен	4			
	ИТОГО	164	76	80	

*- данные курсы изучаются по отдельным программам, утвержденным и согласованным в установленном порядке.

ПРОГРАММА ТЕОРЕТИЧЕСКОГО ОБУЧЕНИЯ

1.1 Основы экономических знаний (отдельная программа) - 6 часов.

1.2 Охрана труда (отдельная программа) - 20 часов.

1.3 Основы трудового законодательства (отдельная программа) - 4 часа.

1.4 Охрана окружающей среды (отдельная программа) - 4 часа.

1.5 Основы информатики - 4 часа.

Содержание данной темы изложено в программе переподготовки Прессовщик-вулканизаторщика 3-4-го разрядов. В случае необходимости может быть произведена корректировка темы в соответствии с требованиями квалификационной характеристики 5-6-го разрядов.

1.6. Общетехнический курс

Тема 1.7.1. Сведения из физики и химии - 4 часа.

Содержание данной темы изложено в программе переподготовки Прессовщик-вулканизаторщика 3-4-го разрядов. В случае необходимости может быть произведена корректировка темы в соответствии с требованиями квалификационной характеристики 5-6-го разрядов.

Тема 1.6.2. Сведения из технической механики - 4 часа.

Содержание данной темы изложено в программе переподготовки Прессовщик-вулканизаторщика 3-4-го разрядов. В случае необходимости может быть произведена корректировка темы в соответствии с требованиями квалификационной характеристики 5-6-го разрядов.

1.7 Специальная технология

Тема 1.7.1 Введение - 2 часа

Содержание данной темы изложено в программе переподготовки Прессовщик-вулканизаторщика 3-4-го разрядов. В случае необходимости может быть произведена корректировка темы в соответствии с требованиями квалификационной характеристики 5-6-го разрядов.

Тема 1.7.2. Основные сведения о производстве и организация рабочего места - 2 часа.

Содержание данной темы изложено в программе переподготовки Прессовщик-вулканизаторщика 3-4-го разрядов. В случае необходимости может быть произведена корректировка темы в соответствии с требованиями квалификационной характеристики 5-6-го разрядов.

Тема 1.7.3. Производственные материалы - 2 часа.

Содержание данной темы изложено в программе переподготовки Прессовщик-вулканизаторщика 3-4-го разрядов. В случае необходимости может быть произведена корректировка темы в соответствии с требованиями квалификационной характеристики 5-6-го разрядов.

Тема 1.7.4. Основы технологии вулканизации - 4 часа.

Содержание данной темы изложено в программе переподготовки Прессовщик-вулканизаторщика 3-4-го разрядов. В случае необходимости может быть произведена корректировка темы в соответствии с требованиями квалификационной характеристики 5-6-го разрядов.

Тема 1.7.5. Оборудование для вулканизации - 10 часов.

Содержание данной темы изложено в программе переподготовки Прессовщик-вулканизаторщика 3-4-го разрядов. В случае необходимости может быть произведена корректировка темы в соответствии с требованиями квалификационной характеристики 5-6-го разрядов.

Тема 1.7.6. Контроль производства. Международная система качества 4 часа.

Содержание данной темы изложено в программе переподготовки Прессовщик-вулканизаторщика 3-4-го разрядов. В случае необходимости может быть произведена корректировка темы в соответствии с требованиями квалификационной характеристики 5-6-го разрядов.

1.8 Основы управления производственным коллективом - 2 часа.

Методы управления. Экономические методы управления. Организационные методы управления, их виды. Расстановка кадров.

Социально-психологические методы управления. Отношения в коллективе, создание в коллективе деловой творческой обстановки.

Правовые основы управления. Организация работы с кадрами на предприятии. Методы воспитания и повышения квалификации, укрепление дисциплины.

Коллективные формы работы с персоналом:

- производственные совещания;
- организация соревнований по профессиональному мастерству;
- организация наглядной агитации, в том числе оформление стендов по ТБ;
- организация работы с учебно-технической литературой;
- организация регулярных общественных смотров для выявления несоответствий требованиям правил и инструкций, норм по охране труда, промышленной санитарии и организационно-распорядительных документов;
- общественный контроль за охраной труда (дни ТБ и др.);
- организация экскурсий на родственные и другие предприятия;
- организация просмотров видеофильмов и компьютерных программ.

ПРОГРАММА ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ОБУЧЕНИЯ

Тема 2.1. Вводное занятие - 2 часа

Ознакомление с программой производственного обучения по повышению квалификации рабочих по специальности «Прессовщик-вулканизаторщик».

Ознакомление с рабочими местами. Ознакомление с видами работ, выполняемых Прессовщик-вулканизаторщиком 5-6 разряда.

Тема 2.2. Инструктаж по охране труда, технике безопасности, пожарной безопасности и электробезопасности на рабочем месте -4 часа

Инструктаж по охране труда (проводит инженер службы охраны труда).

Ознакомление с квалификационной характеристикой и порядком проведения производственного обучения учащихся.

Общие сведения об участке вулканизации, количество, качество, назначение выпускаемой продукции.

Законодательство по охране труда.

Вредное действие газов и паров на организм Прессовщик-вулканизаторщика и мероприятия по профилактике возможных заболеваний.

Устройство и назначение приточно-вытяжной вентиляции.

Инструктаж на рабочем месте Прессовщик-вулканизаторщика по охране труда и противопожарным мероприятиям. Правила поведения при аварии или пожаре в производстве, первая помощь при несчастных случаях.

Упражнения в пользовании противогазом и другими защитными средствами. Правила хранения защитных средств.

Организация медицинской службы на предприятии. Ознакомление с правилами внутреннего распорядка, действующего на предприятии.

Тема 2.3. Обучение производственным операциям, приемам и видам работ, выполняемых Прессовщик-вулканизаторщиком - 50 часов.

Обучение работам, выполняемым Прессовщик-вулканизаторщиком 5 - 6 разрядов:

- ленты транспортерные, плоские приводные и текстурные ремни - вулканизация в непрерывных вулканизаторах;
- изделия губчатые - выполнение работ у щита высокого давления при вулканизации губчатых изделий из латекса;
- металлоизделия гуммированные, большие баки (мягкие резервуары), листовой эбонит, эбонитовые палки, изоляторы для высоковольтных линий, прорезиненные ткани специального назначения, резиновая обувь - вулканизация в больших котлах;

- муфты шинопневматические - монтаж-вулканизация;
- пневмобаллоны и покрышки - вулканизация в форматерах;
- покрышки, массивные шины - вулканизация в автоклавах;
- покрышки восстанавливаемые - вулканизация в индивидуальных или бандажных вулканизаторах;
- ткани - вулканизация на специальном агрегате при помощи инфракрасных лучей;
- ткани - вулканизация токами высокой частоты;
- шины «ГК» - вулканизация в горизонтальных котлах;
- шины массивные, покрышки, диафрагмы - вулканизация в индивидуальных вулканизаторах.

Освоение обучающимися приемов пуска и останова перечисленного оборудования.

Неполадки в работе оборудования, их признаки, причины, предупреждение и устранение.

Освоение приемов останова оборудования на текущий, средний, капитальный и планово-предупредительный ремонт.

Назначение, устройство и принцип работы контрольно-измерительных приборов: термометров, термопар, вольтметров, амперметров.

Контроль за технологическим процессом по показаниям контрольно-измерительных приборов и выходу готового продукта. Устранение и предупреждение возможных нарушений технологического процесса.

Действия Прессовщик-вулканизаторщика в аварийных случаях: при отключении электроэнергии, выходе из строя мотора и др.

Освоение приемов по уходу за оборудованием и его эксплуатации.

Ознакомление с работой Прессовщик-вулканизаторщика и изучение производственной инструкции по рабочему месту.

Тема 2.4. Самостоятельное выполнение работ - 20 часов.

Выполнение работ, входящих в обязанности Прессовщик-вулканизаторщика 5 - 6 разрядов с соблюдением норм технологического режима.

Закрепление и совершенствование навыков работы.

Освоение передовых методов работы и способов организации труда и рабочего места.

Достижение установленных норм производительности труда.

Тема 2.5. Квалификационные испытания - 8 часов.

ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЕ БИЛЕТЫ

для проверки знаний рабочих по профессии «Прессовщик-вулканизаторщик» 5 - 6 разрядов

Билет № 1

Прессовщик-вулканизаторщик 5-6р.

1. Обязанности работника в области охраны труда.
2. Температура вспышки, воспламенения, самовоспламенения.
3. Что должен знать и уметь оказывающий первую помощь при несчастных случаях
4. Определение несчастного случая на производстве
5. Сущность технологического процесса прессования-вулканизации
6. Технология вулканизации покрышек.

Билет № 2

Прессовщик-вулканизаторщик 5-6р.

1. Ответственность работников предприятия за нарушение требований охраны труда
2. Определение ПДК вредного вещества в воздухе рабочей зоны. ПДК бензина, дизтоплива, мазута.

3. Первая помощь при обморожении.
4. Порядок создания и состав комиссии по расследованию несчастного случая на производстве
5. Основные виды сырья, их физические, технологические и химические свойства.
6. Технология вулканизации автомобильных камер.

Билет № 3

Прессовщик-вулканизаторщик 5-6р.

1. Порядок допуска вновь принятого работника к самостоятельной работе
2. Статическое электричество и меры профилактики его действия.
3. Первая помощь при кровотечениях.
4. Сроки расследования несчастных случаев на производстве и сроки хранения акта формы Н-1
5. Требования, предъявляемые к качеству сырья.
1. Технология вулканизации клиновых ремней.
2. Виды инструктажей по охране труда
3. В чем опасность статического электричества.
4. Порядок проведения искусственного дыхания (способ донора).
5. Что относится к несчастным случаям на производстве
- 5 Влияние качества сырья на ход технологического процесса и на качество готовой продукции
6. Технология вулканизации резиновых рукавов с тканевым покрытием и плетеным каркасом.

Билет № 5

Прессовщик-вулканизаторщик 5-6 р.

1. Периодичность обучения и проверки знаний по охране труда
2. Требования безопасности движения пешеходов на территории предприятия
3. Последовательность оказания первой помощи пострадавшему
4. Какие несчастные случаи на производстве подлежат расследованию
5. Нормы расхода сырья, вспомогательных материалов, энергоресурсов.
6. Характерные виды брака вулканизированных автомобильных камер.

Билет № 6

Прессовщик-вулканизаторщик 5-6 р.

1. Контроль состояния охраны труда в организации.
2. Назначение и устройство фильтрующего противогаза.
3. Первоочередные меры в связи с несчастным случаем на производстве.
4. Понятие о несчастном случае на производстве, обязанности очевидца, пострадавшего.
5. Причины нарушения технологического процесса вулканизации.
6. Технология вулканизации ободных лент.

Билет № 7

Прессовщик-вулканизаторщик 5-6 р.

1. Средства индивидуальной защиты органов дыхания.
2. Условия применения фильтрующих противогазов.
3. Оказание первой доврачебной помощи при поражении электрическим током.
4. Расследование несчастных случаев, происшедших на объектах и оборудовании, подконтрольных Ростехнадзору.
5. Вулканизация изделий в вулканизационном прессе. Параметры процесса, порядок выполнения работ.
6. Назначение, устройство, принцип работы контрольно-измерительных приборов

Билет № 8

Прессовщик-вулканизаторщик 5-6 р.

1. Понятие опасных и вредных производственных факторов.
2. Назначение и устройство изолирующих противогазов ПШ-1, ПШ-2.
3. Первая помощь при переломах конечностей.
4. Средства пожаротушения.
5. Способы предупреждения и устранения нарушения технологического режима.
6. Возможные неполадки в работе оборудования, их причины, способы предупреждения и устранения.
 1. Назначение вентиляции. Виды промышленной вентиляции.
 2. Назначение и устройство заземления.
 3. Оказание первой доврачебной помощи при отравлении парами нефтепродуктов.
 4. Первичные средства пожаротушения.
 5. Действия прессовщика-Прессовщик-вулканизаторщика в аварийных ситуациях
 6. Вулканизация изделий в пресс-автоклавах. Параметры процесса, порядок выполнения работ.

Билет № 10

Прессовщик-вулканизаторщик 5-6 р.

1. Для чего проводится аттестация рабочих мест по условиям труда.
2. Порядок и периодичность проверки исправности личных противогазов.
3. Первая помощь при термических ожогах
4. Огнетушитель ОП-5, ОП-10, устройство и применение
5. Основные компоненты линии нанесения экструзионного покрытия, их краткая техническая характеристика
6. Вулканизация изделий в индивидуальных вулканизаторах. Параметры процесса, порядок выполнения работ.